



# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 15 JUL. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

**Important** Remplir impérativement la 2ème page.

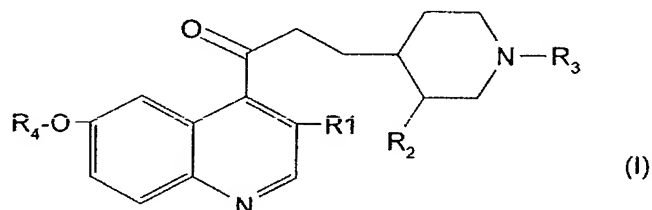
Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W /190600

REMISE DES PIÈCES DATE <b>11 SEPT 2002</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0211212</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE <b>11 SEP. 2002</b> PAR L'INPI		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE AVENTIS PHARMA S.A Monsieur Pierrick ROUSSEAU Département des Brevets 102, route de Noisy 93235 ROMAINVILLE Cédex	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) SI/FRAV2002/0024			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b> <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date <input type="text"/>
		N°	Date <input type="text"/>
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	Date <input type="text"/>
Demande de brevet initiale		N°	Date <input type="text"/>
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Dérivés de la quinolyl propyl pipéridine, leur procédé et intermédiaires de préparation et les compositions qui les contiennent.			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ</b> <b>OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE</b> <b>LA DATE DE DÉPÔT D'UNE</b> <b>DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suit »	
<b>5 DEMANDEUR</b>		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suit »	
Nom ou dénomination sociale		AVENTIS PHARMA S.A.	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance	
N° SIREN		3 . 0 . 4 . 4 . 6 . 3 . 2 . 8 . 4	
Code APE-NAF		. . . .	
Adresse	Rue	20, avenue Raymond Aron	
	Code postal et ville	92160   ANTONY	
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01 49 91 53 12	
N° de télécopie (facultatif)		01 49 91 46 10	
Adresse électronique (facultatif)			

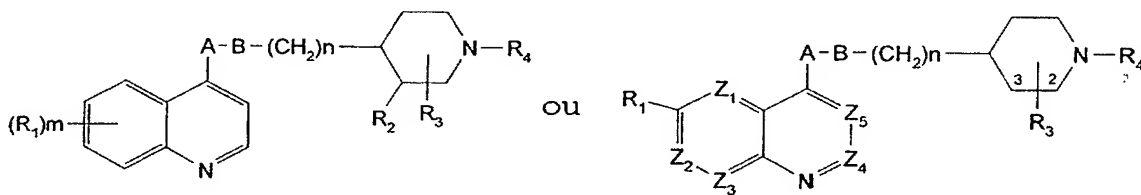
DERIVES DE LA QUINOLYL PROPYL PIPERIDINE, LEUR PROCEDE ET  
INTERMEDIAIRES DE PREPARATION ET LES COMPOSITIONS QUI LES  
CONTIENNENT

La présente invention concerne des dérivés de quinolyl  
 5 propyl pipéridine de formule générale (I) :



qui sont actifs comme antimicrobiens. L'invention concerne également procédé et intermédiaires de préparation et les compositions les contenant.

10 Dans les demandes de brevet WO 99/37635 et WO 00/43383 ont été décrits des dérivés de quinolyl propyl pipéridine antimicrobiens, de formule générale :



dans laquelle le radical  $R_1$  est notamment alcoxy (C1-6),  $R_2$  est hydrogène,  $R_3$  est en position -2 ou -3 et représente  
 15 alcoyle (C1-6) pouvant être éventuellement substitué par 1 à 3 substituants choisis parmi thiol, halogène, alcoylthio, trifluorométhyl, carboxy, alcoyloxycarbonyle, alcoylcarbonyle, alcényloxycarbonyle, alcénylcarbonyle, hydroxy éventuellement substitué par alcoyle ...,  $R_4$  est un  
 20 groupe  $-CH_2-R_5$  pour lequel  $R_5$  est sélectionné parmi alcoyle hydroxyalcoyle, alcényle, alcynyle, tétrahydrofuryle, phénylcoyle éventuellement substitué, phénylalcényle éventuellement substitué, hétéroarylalcoyle éventuellement substitué, hétéroaroyle éventuellement substitué ...,  $n$  est 0

- trifluorométhoxy, carboxy, alcoyloxy-carbonyl, cyano et amino, par un radical cycloalcoylthio dont la partie cyclique contient 3 à 7 chaînons, pouvant lui-même porter un ou plusieurs substituants choisis parmi halogène et
- 5 trifluorométhyle, ou par un radical hétéroarylthio de 5 à 6 chaînons comprenant 1 à 4 hétéroatomes choisis parmi l'azote, l'oxygène et le soufre, pouvant lui-même porter un ou plusieurs substituants choisis dans le groupe constitué par halogène, hydroxy, alcoyle, alcoyloxy, trifluorométhyle,
- 10 trifluorométhoxy, carboxy, alcoyloxy-carbonyl, cyano et amino ou  $R_3$  représente un radical propargyle substitué par un radical phényle pouvant lui-même porter 1 à 4 substituants choisis dans le groupe constitué par halogène, hydroxy, alcoyle, alcoyloxy, trifluorométhyle, trifluorométhoxy,
- 15 carboxy, alcoyloxy-carbonyl, cyano et amino, ou substitué par un radical cycloalcoyle contenant 3 à 7 chaînons pouvant lui-même porter un ou plusieurs substituants choisis parmi halogène et trifluorométhyle, ou substitué par un radical hétéroaryle de 5 à 6 chaînons comprenant 1 à 4 hétéroatomes
- 20 choisis parmi l'azote, l'oxygène et le soufre et pouvant lui-même porter un ou plusieurs substituants choisis dans le groupe constitué par halogène, hydroxy, alcoyle, alcoyloxy, trifluorométhyle, trifluorométhoxy, carboxy, alcoyloxy-carbonyl, cyano et amino, et
- 25  $R_4$  représente un radical alcoyle contenant 1 à 6 atomes de carbone, alcényle- $\text{CH}_2$ - ou alcynyle- $\text{CH}_2$ - dont les parties alcényle ou alcynyle contiennent 2 à 6 atomes de carbone, cycloalcoyle ou cycloalcoyl alcoyle dont la partie cycloalcoyle contient 3 à 8 atomes de carbone,
- 30 sous leurs formes isomères, énantiomères et diastéréoisomères, séparées ou en mélanges, ainsi que leurs sels, sont de puissants agents antibactériens.

Il est entendu que les radicaux et portions alcoyle sont en chaîne droite ou ramifiée et contiennent, sauf

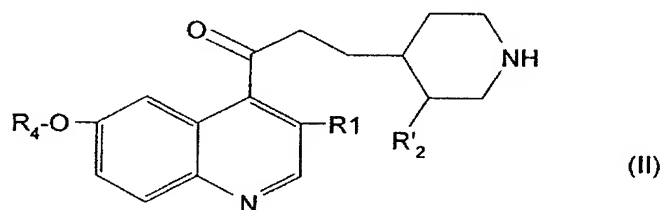
35 mention spéciale, 1 à 4 atomes de carbone, et que lorsque  $R_3$

Acide 4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2-thiénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-carboxylique,

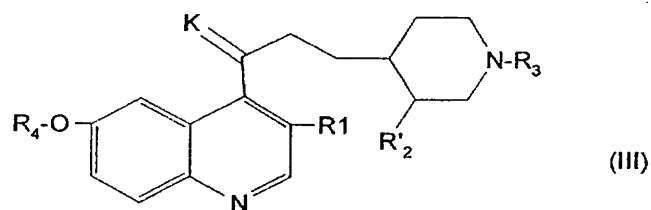
Acide 4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(2,3,5-trifluorophényle)prop-2-ynyl]pipéridine-3-carboxylique,

sous leurs différentes formes isomères, séparées ou en mélanges, ainsi que leurs sels.

Selon l'invention, les produits de formule générale (I) peuvent être obtenus selon le procédé A par condensation de la chaîne  $R_3$  sur le dérivé de quinolyle propyle pipéridine de formule générale (II) :



dans laquelle la fonction cétone est, le cas échéant, intermédiairement protégée,  $R_1$  et  $R_4$  sont définis comme précédemment et  $R'_2$  représente un radical carboxy ou carboxyméthyle protégé, pour obtenir un dérivé de quinolyle propyle pipéridine de formule générale (III) :



pour lequel  $R_1$ ,  $R'_2$ ,  $R_3$  et  $R_4$  sont définis comme ci-dessus et K représente un atome d'oxygène ou un groupement protecteur de cétone, puis transformation de  $R'_2$  en un radical carboxy ou carboxyméthyle, et/ou, le cas échéant, réduction du radical carboxy ainsi obtenu ou du radical carboxy protégé que peut représenter  $R'_2$  en un radical hydroxyméthyle et éventuellement transformation de celui-ci en un radical carboxyméthyle selon les méthodes habituelles, puis, le cas échéant, séparation

sans solvant ou dans un solvant tel qu'un amide (diméthylformamide par exemple) ou un nitrile (acétonitrile par exemple) et en présence d'un sel de palladium comme par exemple le tétrakis triphénylphosphine palladium et d'iodure  
5 cuivreux, à une température comprise entre 20°C et la température de reflux du solvant.

Lorsqu'il s'agit de la substitution par un groupement cycloalkyle, la réaction s'effectue, après protection sous forme d'acétal cyclique ou non de la fonction cétone en  
10 position alpha de la quinoléine, par action d'un organolithien comme le n-butyllithium ou le tert-butyllithium sur le dérivé propargylique obtenu précédemment, en milieu anhydre dans un éther comme par exemple le tétrahydrofurane à une température comprise entre -78 et 0°C, puis action d'une  
15 cycloalcanone suivi de la désoxygénation de l'alcool intermédiaire et enfin de la déprotection de la fonction cétone selon les méthodes classiques.

Il est entendu que, lorsque les radicaux alcoyle représentés par  $R_3$  portent des substituants carboxy ou amino, ces derniers sont préalablement protégés, puis libérés après  
20 la réaction. On opère selon les méthodes habituelles qui n'altèrent pas le reste de la molécule, notamment selon les méthodes décrites par T.W. Greene et P.G.M. Wuts, Protective Groups in Organic Synthesis (2<sup>ème</sup> éd.), A. Wiley -  
25 Interscience Publication (1991), ou par Mc Omie, Protective Groups in Organic Chemistry, Plenum Press (1973).

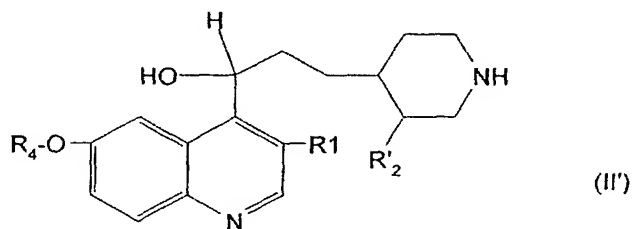
Le radical carboxy ou carboxyméthyle protégé représenté par  $R'_2$  peut être choisi parmi les esters facilement hydrolysables. A titre d'exemple peuvent être cités les  
30 esters méthyliques, benzyliques, tertibutyliques., ou bien les esters d'allyle ou de phénylpropyle. Le cas échéant, la protection du radical carboxy s'effectue simultanément à la réaction. Dans ce cas le produit de formule générale (II) mis en oeuvre porte un radical  $R'_2$  est un radical carboxy ou  
35 carboxyméthyle.

exemple par hydrogénation en présence d'un catalyseur à base de rhodium ou de ruthénium, par action de hydroborure de sodium en présence d'acide de Lewis ou d'hydruure d'aluminium et de lithium dans l'éther. De préférence, la fonction cétone  
5 est dans ce cas également intermédiairement protégée.

La transformation du radical hydroxyméthyle en position 3 de la pipéridine en un radical carboxyméthyle s'effectue selon les méthodes habituelles qui n'altèrent pas le reste de la molécule, notamment par action d'un agent d'halogénéation  
10 comme par exemple le chlorure de thionyle ou le trichlorure de phosphore ou le tribromure de phosphore, ou d'un agent de tosylation, puis d'un cyanure alcalin, par exemple (cyanure de potassium ou cyanure de sodium, pour préparer le dérivé cyanométhyle correspondant, suivie de l'hydrolyse du nitrile.

15 L'halogénéation peut être effectuée dans un solvant chloré (dichlorométhane ou chloroforme par exemple), à une température comprise entre 0°C et la température de reflux du solvant.

Selon l'invention, les produits de formule générale (I)  
20 peuvent également être obtenus selon le procédé B, par condensation de la chaîne R<sub>3</sub> sur le dérivé de quinolyl propyl pipéridine (II') de formule générale :



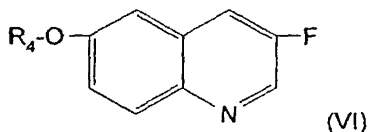
25 dans laquelle R<sub>1</sub> et R<sub>4</sub> sont définis comme précédemment et R'<sub>2</sub> représente un radical carboxy ou carboxyméthyle protégé, pour obtenir un dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (III'):

dans lequel R<sub>z</sub> représente un radical protecteur d' amino, protection éventuelle du radical carboxy ainsi obtenu, puis, le cas échéant, après protection de la cétone, réduction du radical carboxy ou du radical carboxy protégé en un radical hydroxyméthyle et transformation de celui-ci en un radical carboxyméthyle comme décrit plus haut, protection de ce dernier et libération de la cétone et de l'amine.

L'oxydation du dérivé de formule (V) est faite de préférence en deux étapes : on obtient tout d'abord le diol par oxydation du groupement vinyl par l'osmate de potassium dihydraté et le N-oxyde de 4-méthyl morpholine dans un mélange de dichlorométhane et d'eau à une température comprise entre 0°C et la température de reflux du solvant, de préférence à 30°C, puis on oxyde le diol par le permanganate de potassium et le métaperiodate de sodium dans un mélange d'acétonitrile et d'eau à une température comprise entre 0°C et la température de reflux du solvant, de préférence à 0°C. Les protections et déprotections du carboxy, de la cétone et de l'amine sont réalisées par les méthodes habituelles, rappelées le cas échéant plus haut.

La réduction du carboxy ou du carboxy protégé ainsi que la transformation de l'hydroxyméthyle en carboxyméthyle sont également réalisées par les méthodes rappelées plus haut.

Selon l'invention, le dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (V) est obtenu par condensation du dérivé lithié en position 4 de la quinoléine (VI) :



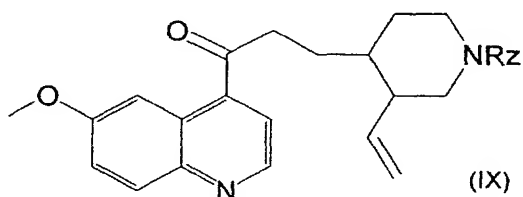
sur un dérivé de pipéridine de formule générale (VII) :



sulfonyle) sur l'oxime dans un solvant comme l'acétone aqueuse ou le dichlorométhane en présence d'une base telle que la soude ou la potasse aqueuse ou une amine comme la triéthylamine ou la diisopropyléthylamine par exemple, à une  
5 température comprise entre 20°C et la température de reflux du solvant.

Le clivage de l'amide produit par le réarrangement de Beckmann en acide peut être réalisé selon les méthodes  
10 classiques de la littérature, comme l'hydrolyse basique par la soude ou la potasse, ou bien encore par exemple par traitement de l'amide par le dicarbonate de di-tert-butyle dans le dichlorométhane en présence de triéthylamine et de 4-diméthylamino-pyridine suivi d'un traitement par l'hydroxyde  
15 de lithium monohydraté et une solution aqueuse de peroxyde d'hydrogène en utilisant comme solvant le tétrahydrofurane par exemple.

L'oxime (VIII) peut être obtenue à partir du dérivé de  
20 quinolyl propyl pipéridine de formule générale (IX) :

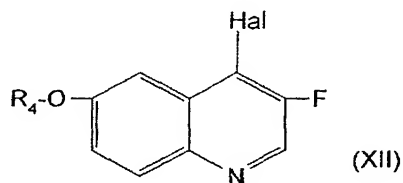


par réaction avec le chlorhydrate d'hydroxylamine dans la  
25 pyridine ou bien dans un mélange d'eau et d'alcool comme le méthanol en présence d'une base comme l'acétate de sodium par exemple.

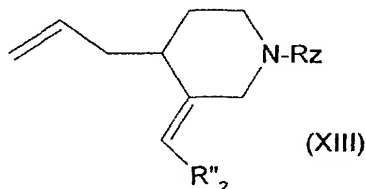
Le dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (IX) peut être préparé par application de la méthode  
30 décrite dans la demande de brevet FR 2354771.

Lorsque R<sub>1</sub> est un fluor et R'<sub>2</sub> est un carboxyméthyle, le dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (II') peut être préparé par oxydation en milieu basique du

Le dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (XI) peut être préparé par condensation d'un dérivé de quinoléine de formule générale (XII) :



- 5 dans laquelle  $R_4$  est définis comme précédemment et Hal représente un atome d'iode ou de brome, sur un dérivé de la pipéridine de formule générale (XIII):



dans laquelle  $R''_2$  et  $R_Z$  sont définis comme ci-dessus.

- 10 La réaction s'effectue par action successive d'un organoborane (9-borabicyclo[3,3,1]nonane par exemple) dans un solvant tel qu'un éther (tétrahydrofurane, dioxane par exemple) à une température comprise entre  $-20$  et  $20^\circ\text{C}$ , puis de l'addition du dérivé de quinoléine de formule générale
- 15 (VII), par analogie avec les méthodes décrites par Suzuki et al., Pure and Appl. Chem., 57, 1749 (1985). La réaction s'effectue généralement en présence d'un sel de palladium (chlorure de palladium diphénylphosphinoferrocène par exemple) et d'une base comme le phosphate de potassium à une
- 20 température comprise entre  $20^\circ\text{C}$  et la température de reflux du solvant.

Le dérivé de la pipéridine de formule générale (XIII) peut être préparé par réaction de Wittig, par condensation d'un ylure de phosphore sur un dérivé de pipéridine de

25 formule générale (XIV) :

La transformation du dérivé hydroxyéthyle en un dérivé p.toluènesulfonyloxyéthyle s'effectue notamment selon la méthode décrite par L.F. Fieser et M. Fieser, Reagents for Organic Synthesis, vol 1, 1179 (1967), à partir du chlorure de p-toluènesulfonyle en présence d'une base comme une amine tertiaire, par exemple la triéthylamine, ou aromatique, par exemple la pyridine, dans un solvant halogéné, dichlorométhane par exemple, ou sans solvant, à une température comprise entre 0 et 50°C.

10 La transformation du dérivé p-toluènesulfonyloxyéthyle en dérivé vinylique s'effectue par réaction d'élimination, notamment selon la méthode décrite par A. Sharma et coll., Org. Prep Proced. Int., 25(3), 330-333 (1993), en présence d'une base, par exemple le t-butyrate de potassium, dans un solvant, le diméthylsulfoxyde par exemple, à une température  
15 comprise entre 20 et 100°C.

La transformation du dérivé vinylique en un dérivé carboxy s'effectue par les méthodes d'oxydation décrites dans la littérature, notamment par le méta periodate de sodium en présence d'hydrate de trichlorure de ruthénium, dans un  
20 mélange de solvants comme par exemple le mélange eau/acétonitrile, à une température comprise entre 20 et 60°C.

Il est entendu que les dérivés de formule générale (I),  
25 mais aussi les intermédiaires de formules (II) et (II'), (III) et (III'), (V), (VIII), (IX), (X) ainsi que leurs intermédiaires de préparation présentent une isomérisie «cis/trans» au niveau des substituants en position 3 et 4 de la pipéridine. Les dérivés de configuration «trans» peuvent  
30 être obtenus à partir des dérivés de configuration «cis» selon ou par analogie avec la méthode décrite dans la demande internationale WO 99/37635, ou à partir d'intermédiaires existant sous forme de mélanges, après séparation selon les méthodes connues.

l'invention, dans un solvant approprié tel qu'un alcool, un éther ou l'eau, ou par réaction d'échange avec un sel d'un acide organique. Le sel formé précipite après concentration éventuelle de la solution, il est séparé par filtration, 5 décantation ou lyophilisation. Comme exemples de sels pharmaceutiquement acceptables peuvent être cités les sels avec les métaux alcalins (sodium, potassium, lithium) ou avec les métaux alcalinoterreux (magnésium, calcium), le sel d'ammonium, les sels de bases azotées (éthanolamine, 10 diéthanolamine, triméthylamine, triéthylamine, méthylamine, propylamine, diisopropylamine, NN-diméthyléthanolamine, benzylamine, dicyclohexylamine, N-benzyl- $\alpha$ -phénéthylamine, NN'-dibenzyléthylènediamine, diphénylènediamine, benzhydrylamine, quinine, choline, arginine, lysine, leucine, 15 dibenzylamine).

Les dérivés de quinolyl propyl pipéridine selon l'invention sont des agents antibactériens particulièrement intéressants.

In vitro, sur germes gram, positifs les dérivés de 20 quinolyl propyl pipéridine selon l'invention se sont montrés actifs à des concentrations comprises entre 0,03 et 4  $\mu\text{g/ml}$  sur *Staphylococcus aureus* AS5155 résistante à la méticilline, également à des concentrations comprises entre 0,06 et 8  $\mu\text{g/ml}$  sur *Streptococcus pneumoniae* 6254-01 et à des 25 concentrations comprises entre 0,06 et 64  $\mu\text{g/ml}$  sur *Enterococcus faecium* H983401 et, sur germes gram négatifs, ils se sont montrés actifs à des concentrations comprises entre 0,12 et 32  $\mu\text{g/ml}$  sur *Moraxella catharrhalis* IPA152 ; in vivo, ils se sont montrés actifs sur les infections 30 expérimentales de la souris à *Staphylococcus aureus* IP8203 à des doses comprises entre 12 et 150 mg/kg par voie sous cutanée ( $\text{DC}_{50}$ ) et pour certains d'entre eux à des doses comprises entre 26 et 150 mg/kg par voie orale.

Enfin, les produits selon l'invention sont 35 particulièrement intéressants du fait de leur faible

gélules, des poudres ou des granulés. Dans ces compositions, le produit actif selon l'invention est mélangé à un ou plusieurs diluants ou adjuvants inertes, tels que saccharose, lactose ou amidon. Ces compositions peuvent comprendre des substances autres que les diluants, par exemple un lubrifiant tel que le stéarate de magnésium ou un enrobage destiné à une libération contrôlée.

Comme compositions liquides pour administration orale, on peut utiliser des solutions pharmaceutiquement acceptables, des suspensions, des émulsions, des sirops et des élixirs contenant des diluants inertes tels que l'eau ou l'huile de paraffine. Ces compositions peuvent également comprendre des substances autres que les diluants, par exemple des produits mouillants, édulcorants ou aromatisants.

Les compositions pour administration parentérale, peuvent être des solutions stériles ou des émulsions. Comme solvant ou véhicule, on peut employer l'eau, le propylèneglycol, un polyéthylèneglycol, des huiles végétales, en particulier l'huile d'olive, des esters organiques injectables, par exemple l'oléate d'éthyle. Ces compositions peuvent également contenir des adjuvants, en particulier des agents mouillants, isotonisants, émulsifiants, dispersants et stabilisants.

La stérilisation peut se faire de plusieurs façons, par exemple à l'aide d'un filtre bactériologique, par irradiation ou par chauffage. Elles peuvent également être préparées sous forme de compositions solides stériles qui peuvent être dissoutes au moment de l'emploi dans de l'eau stérile ou tout autre milieu stérile injectable.

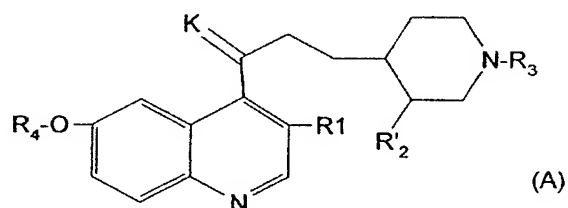
Les compositions pour administration topique peuvent être par exemple des crèmes, des pommades, des lotions ou des aérosols.

Les compositions pour administration rectale sont les suppositoires ou les capsules rectales, qui contiennent outre le principe actif, des excipients tels que le beurre de

L'invention a enfin pour objet, à titre de produits industriels nouveaux et notamment à titre de produits intermédiaires nécessaires à la préparation des produits de formule (I) :

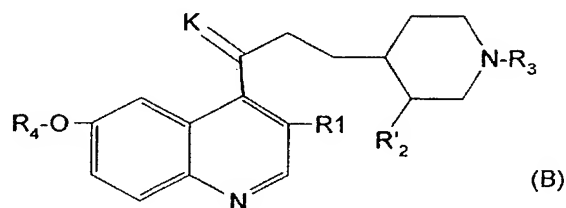
- 5                   - les produits de formule (II) telle que définie plus haut, dans laquelle  $R_1$  est un atome de fluor et la cétone est libre ou protégée ;

- les produits de formule (A) :



- 10               dans laquelle  $R_1$ ,  $R'_2$ ,  $R_3$  et  $R_4$  sont tels que définis précédemment et K représente un groupement protecteur de cétone ;

- les produits de formule (B) :



- 15               dans laquelle  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  et  $R_4$  sont tels que définis précédemment et K représente un groupement protecteur de cétone, correspondant à des produits obtenus à l'issue de différents traitements effectués sur les produits de formule (III) ;

- 20               - les produits de formule (V) telle que définie plus haut ;

- Les produits de formule (C) :

- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(2,3,5-trifluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 5 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(n-propylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(n-butylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 10 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(cyclopropylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(cyclobutylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 15 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(cyclopentylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(cyclohexylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 20 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(thien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(5-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 25 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(4-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 30

- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-43-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(5-fluorothien-2-yl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- 5 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(4-fluorothien-2-yl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(3-fluorothien-2-yl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- 10 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-(2-phénylthioéthyl)pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3-fluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 15 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(2,5-difluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3,5-difluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 20 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3,5-difluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(2,3,5-trifluorophénylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 25 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(n-propylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(n-butylthio)éthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 30



- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(pyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 5 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(4-fluoropyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3-fluoro-pyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-carboxylique
- 10 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(3-fluoro-phényl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(2,5-difluoro-phényl)-prop-15 2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(3,5-difluoro-phényl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- 20 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(2,3,5-trifluoro-phényl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(thien-2-yl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- 25 • Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(5-fluorothien-2-yl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-carboxylique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS) -4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(4-fluorothien-2-yl)-prop-2-30 ynyl]-pipéridine-3-carboxylique

- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(cyclohexylthio)éthyl]pipéridine-3-acétique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(thien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique  
5
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(5-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(4-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique  
10
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3-fluorothien-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(thien-3-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique  
15
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(1,3-thiazol-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique  
20
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(pyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(4-fluoropyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique  
25
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[2-(3-fluoro-pyridin-2-yl)thioéthyl]pipéridine-3-acétique
- Acide (3RS,4RS) ou (3SR,4RS)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(3-fluoro-phényl)-prop-2-ynyl]-pipéridine-3-acétique  
30

4,5 cm<sup>3</sup> d'acide chlorhydrique 5N est chauffée à une température voisine de 80°C pendant 5 heures. Après arrêt du chauffage puis retour à température ambiante, on ajoute successivement 10 cm<sup>3</sup> de CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> et 5 cm<sup>3</sup> d'eau. On ajoute alors  
5 une solution aqueuse d'hydroxyde de sodium 5N puis 1N afin d'ajuster le pH de la phase aqueuse à une valeur voisine de 8. La phase organique est décantée puis la phase aqueuse est extraite avec 2 fois 15 cm<sup>3</sup> de CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium anhydre,  
10 filtrées et concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) pour donner 0,073 g d'une huile orange qui est purifiée par chromatographie-flash [éluant : dichlorométhane / méthanol / acétonitrile (92 / 4 / 4 en volumes)]. Après concentration des fractions sous pression réduite, on obtient 0,03 g  
15 d'acide (3R,4R)-1-(2-cyclohexylsulfanyl-éthyl)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylique, sous forme d'une huile jaune.

Spectre de R.M.N.<sup>1</sup>H (300 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>SO d<sub>6</sub>, δ en ppm) : 1,25  
20 (mt : 5H) ; de 1,50 à 1,98 (mt : 10H) ; 2,28 (mt : 1H) ; 2,42 (d, J = 12 Hz : 1H) ; de 2,50 à 2,80 (mt : 6H) ; 2,88 (mt : 1H) ; 3,06 (t large : 1H) ; 3,15 (mt : 2H) ; 3,92 (s : 3H) ; 7,10 (d, J = 3 Hz : 1H) ; 7,50 (dd, J = 9 et 3 Hz : 1H) ; 8,05 (d, J = 9 Hz : 1H) ; 8,90 (s : 1H).

25

Spectre de MS (IC) m/z 503 (M+H)<sup>+</sup>

Le (3R,4R)-1-(2-cyclohexylsulfanyl-éthyl)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle peut être préparé de la manière suivante :

30 A 1,5 g (4 mmol) de (3R,4R)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle en solution dans 20 cm<sup>3</sup> d'acétonitrile et 0,8 cm<sup>3</sup> de diméthylformamide, on ajoute à une température voisine de 20°C, sous atmosphère d'argon, 1,66 g de carbonate de  
35 potassium, 0,665 g d'iodure de potassium puis une solution de 0,738 g de 2-chloroéthyl cyclohexyl sulfure dans 10 cm<sup>3</sup> d'acétonitrile. Après 16 heures d'agitation à reflux et

réduite (2,7 kPa) pour donner 2,33 g de (3R,4R)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle, sous forme d'une huile orange.

Spectre de MS (IE) m/z 374, (M+.)

- 5 Le (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle peut être préparé de la manière suivante :

- A 3,33 g (7,23 mmol) d'acide (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-  
10 pipéridine-3-carboxylique en solution dans 150 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane, on ajoute à une température voisine de 20°C, sous atmosphère d'argon, 1,58 cm<sup>3</sup> d'une solution de chlorure de thionyle. Après 1 heure d'agitation à une température voisine de 20°C, le mélange réactionnel est coulé sur une  
15 solution de 10,55 cm<sup>3</sup> de N,N-diisopropyléthylamine dans 150 cm<sup>3</sup> de méthanol. Après 16 heures d'agitation à une température voisine de 20°C, le mélange réactionnel est concentré à sec sous pression réduite (2,7 kPa). Le résidu est repris avec 150 cm<sup>3</sup> de CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>, lavé par 3 fois 50 cm<sup>3</sup> d'eau puis 50 cm<sup>3</sup>  
20 d'une solution aqueuse saturée en chlorure de sodium. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium anhydre, filtrée et concentrée à sec sous pression réduite (2,7 kPa) pour donner 4 g de (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-  
25 carboxylate de méthyle, sous forme d'une huile orange.

Spectre de MS (IC) m/z 475, (M+H)+

L'acide (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine-3-carboxylique peut être préparé de la manière suivante :

- 30 A 3,7 g (7,76 mmol) de (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-3-(1RS,2-dihydroxy-éthyl)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-pipéridine en solution dans 200 cm<sup>3</sup> d'acétonitrile et 5 cm<sup>3</sup> d'eau, on ajoute successivement à une température voisine de 0°C, sous atmosphère d'argon, 0,147 g

solution aqueuse saturée en chlorure de sodium. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium anhydre, filtrée et concentrée à sec sous pression réduite (2,7 kPa) pour donner 3,1 g d'une huile orange qui est purifiée par  
5 chromatographie-flash [éluant : dichlorométhane / méthanol / acétonitrile (98 / 2 / 2 en volumes)]. Après concentration des fractions sous pression réduite, on obtient 1,9 g de (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-3-(1RS,2-dihydroxy-éthyl)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-  
10 pipéridine, sous forme d'une huile jaune.

Spectre de MS (IC) m/z 477, (M+H)+

Le (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine peut être préparé de la manière suivante :

15 A 3,57 cm<sup>3</sup> (25,4 mmol) de diisopropylamine en solution dans 20 cm<sup>3</sup> de tétrahydrofurane, on ajoute à une température voisine de -78°C, sous atmosphère d'argon, 15,9 cm<sup>3</sup> d'une solution de nBuli 1,6M/hexane. Après retour à une température voisine de 0°C pendant une période de 10 minutes, le milieu réactionnel  
20 est refroidi de nouveau à une température voisine de -78°C. On ajoute alors, sous atmosphère d'argon, une solution de 2,97 g (16,8 mmol) de 3-fluoro-6-méthoxy-quinoléine dans 40 cm<sup>3</sup> de tétrahydrofurane. Après 4 heures d'agitation à une température voisine de -78°C puis retour à une température  
25 voisine de -40°C, on ajoute sous atmosphère d'argon, une solution de 6 g de (17,6 mmol) de (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-(2-méthoxycarbonyl-ethyl)-3-vinyl-pipéridine dans 40 cm<sup>3</sup> de tétrahydrofurane. Après 10 minutes d'agitation à une température voisine de -40°C puis retour en  
30 10 minutes à une température voisine de -10°C, on ajoute successivement 30 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse saturée avec du chlorure d'ammonium, 30 cm<sup>3</sup> d'acétate d'éthyle et 30 cm<sup>3</sup> d'eau. La phase organique est décantée, lavée successivement  
35 saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium anhydre, filtrée et concentrée à sec sous pression

aqueuse est filtrée et le résidu est lavé par 3 fois 30 cm<sup>3</sup> d'eau. Les filtrats sont réunis, acidifiés à un pH voisin de 3,5 par addition d'acide acétique puis extrait par 3 fois 40 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies,  
 5 séchées sur sulfate de magnésium anhydre, filtrées et concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) pour donner 0,9 g de (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-(2-carboxy-éthyl)-3-vinyl-pipéridine, sous forme d'une huile incolore.

Spectre de MS (IC) m/z 284, (M+H)<sup>+</sup> m/z 301, (M+NH<sub>4</sub>)<sup>+</sup>

- 10 Le (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-{3-[*tert*-butyloxycarbonyl-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-amino]-3-oxo-propyl}-3-vinyl-pipéridine peut être préparé de la manière suivante :

A 5,8 g (13,21 mmol) de (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-[3-  
 15 (6-méthoxy-quinolin-4-ylamino)-3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine en solution dans 150 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane, on ajoute successivement à une température voisine de 20°C, sous atmosphère d'argon, 1,85 cm<sup>3</sup> de triéthylamine, 11,5 g de dicarbonate de di-*tert*-butyle et 1,61 g de 4-  
 20 (diméthylamino)pyridine. Après 16 heures d'agitation, le milieu réactionnel est lavé successivement par 2 fois 200 cm<sup>3</sup> d'eau puis 2 fois 200 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse saturée en chlorure d'ammonium. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium anhydre, filtrée et concentrée à sec sous  
 25 pression réduite (2,7 kPa) pour donner 8,2 g de (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-{3-[*tert*-butyloxycarbonyl-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-amino]-3-oxo-propyl}-3-vinyl-pipéridine, sous forme d'une huile orange.

Spectre de MS (IC) m/z 540, (M+H)<sup>+</sup>

- 30 Le (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-[3-(6-méthoxy-quinolin-4-ylamino)-3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine peut être préparé de la manière suivante :

A 2,5 g (5,69 mmol) de (3R,4R)-1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-[3-[(E,Z)-hydroxyimino]-3-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-propyl]-3-

Le (3R,4R)-1-tert-butyloxycarbonyl-4-[3-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine peut être préparé de la manière suivante :

A 5 g (13,85 mmol) de (3R,4R)-4-[3-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-  
5 3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine en solution dans 100 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane, on ajoute successivement à une température voisine de 20°C, sous atmosphère d'argon, 4,28 cm<sup>3</sup> de triéthylamine puis une solution de 3,43 g de dicarbonate de di-tert-butyle dans 50 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Après 16 heures  
10 d'agitation, le milieu réactionnel est lavé par 3 fois 150 cm<sup>3</sup> d'eau. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium anhydre, filtrée et concentrée à sec sous pression réduite (2,7 kPa) pour donner 6,4 g de (3R,4R)-1-tert-  
butyloxycarbonyl-4-[3-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-  
15 propyl]-3-vinyl-pipéridine, sous forme d'une huile orange.

Spectre de MS (IC) m/z 425, (M+H)+

La (3R,4R)-4-[3-(6-méthoxy-quinolin-4-yl)-3-oxo-propyl]-3-vinyl-pipéridine peut être préparé par application de la méthode décrite dans la demande de brevet FR 2354771.

20

### Exemple 2

**Acide (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-  
propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-  
25 carboxylique**

Un mélange de 0,1 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle dans 2 cm<sup>3</sup> d'acide  
30 chlorhydrique 5N, est porté à une température voisine de 80°C sous agitation et atmosphère inerte pendant 5 heures. Après refroidissement aux environs de 20°C, le milieu réactionnel est neutralisé par 1,8 cm<sup>3</sup> de soude 5N jusqu'au PH 6 et ensuite extrait par 20 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. La phase organique est

pression réduite (2 kPa) à une température voisine de 40°C. Le résidu d'évaporation est repris par 50 cm<sup>3</sup> d'eau distillée et 100 cm<sup>3</sup> d'acétate d'éthyle. La phase organique est lavée par 3 fois 30 cm<sup>3</sup> d'eau distillée et 2 fois 50 cm<sup>3</sup> d'une  
 5 solution aqueuse saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium et évaporée selon les conditions décrites précédemment. L'huile obtenue est purifiée par chromatographie, sur une colonne de gel de silice (granulométrie 70-200 µm ; diamètre 2.5 cm), en éluant par un  
 10 mélange de dichlorométhane-méthanol (90/10 en volumes) et en recueillant des fractions de 10 cm<sup>3</sup>. Les fractions contenant le produit attendu sont réunies puis évaporées sous pression réduite (2 kPa) à une température voisine de 40°C. On obtient 0.4 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-  
 15 pipéridine-3-carboxylate de méthyle, sous forme d'une huile visqueuse de couleur orange.

Spectre de R.M.N. <sup>1</sup>H (300 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>SO d<sub>6</sub>, δ en ppm) : 1,56  
 20 (mt : 1H) ; de 1,65 à 2,00 (mt : 4H) ; 2,24 (mt : 1H) ; 2,40 (d large, J = 12 Hz : 1H) ; de 2,50 à 2,70 (mt : 3H) ; 2,72 (mt : 1H) ; 2,85 (mt : 1H) ; 3,04 (mt : 2H) ; 3,12 (t, J = 7 Hz : 2H) ; 3,57 (s : 3H) ; 3,90 (s : 3H) ; de 7,00 à 7,10 (mt : 1H) ; 7,09 (d, J = 3 Hz : 1H) ; de 7,20 à 7,35 (mt :  
 25 2H) ; 7,48 (dd, J = 9 et 3 Hz : 1H) ; 8,05 (d, J = 9 Hz : 1H) ; 8,89 (s : 1H).

### Exemple 3

30

**Acide (3RS,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-acétique**

35 Un mélange de 0,3 g de (3RS,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle dans 1,34 cm<sup>3</sup> d'une



de 15 minutes, on ajoute goutte à goutte 8,4 cm<sup>3</sup> de triéthylamine dans 10 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane en 15 minutes et le milieu réactionnel est agité pendant 45 minutes au voisinage de -70°C puis 20 heures au voisinage de 20°C. On coule sur la masse réactionnelle 50 cm<sup>3</sup> d'eau distillée, la phase organique est décantée, lavée par 50 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse d'hydrogénocarbonate de sodium saturée, par 2 fois 30 cm<sup>3</sup> d'eau distillée et 30 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse de chlorure de sodium saturée. L'extrait organique est séché sur du sulfate de magnésium, filtré et évaporé sous pression réduite (2 kPa) à une température voisine de 40°C. Le résidu obtenu est purifié par chromatographie sous une pression d'argon de 50 kPa, sur une colonne de gel de silice (granulométrie 40-60 µm ; diamètre 3 cm), en éluant par un mélange de cyclohexane-acétate d'éthyle (60/40 en volumes) et en recueillant des fractions de 10 cm<sup>3</sup>. Les fractions contenant le produit attendu sont réunies puis évaporées selon les conditions décrites précédemment. On obtient 1,37 g de (3RS,4RS)-4-[3-oxo-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle.

Spectre infra-rouge : (CCl<sub>4</sub>) 2930; 1737; 1701; 1621; 1506; 1484; 1468; 1232; 1189; 1166; 1028; 905 et 834 cm<sup>-1</sup>

(3RS,4RS)-4-[3-(R,S)-hydroxy-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2,5-difluoro-phénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle

Un mélange de 6,5 g de dichlorhydrate du (3RS,4RS)-4-[3-(R,S)-hydroxy-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle, 3,9 g de 2-(2-bromo-éthylsulfanyl)-1,4-difluoro-benzène dissout dans 10 cm<sup>3</sup> de diméthylformamide, 2,32 g d'iodure de potassium, 5,8 g de carbonate de potassium et 3,93 cm<sup>3</sup> de triéthylamine dans 200 cm<sup>3</sup> d'acétonitrile est chauffé sous agitation et sous atmosphère inerte pendant 22 heures à une température voisine de 70°C. Après refroidissement à une température voisine de

méthanol est refroidie à une température voisine de  $-25^{\circ}\text{C}$ , sous agitation et sous atmosphère inerte. A cette solution est ajoutée en 5 minutes  $0,43\text{ cm}^3$  de chlorure de thionyle. Le mélange est ramené à une température voisine de  $20^{\circ}\text{C}$ , tandis  
5 que l'agitation est poursuivie pendant encore 1 heure 30 minutes. On concentre le mélange réactionnel sous pression réduite ( $5\text{ kPa}$ ) à une température voisine de  $40^{\circ}\text{C}$  puis on ajoute  $30\text{ cm}^3$  de méthanol. On renouvelle cette série d'opérations 3 fois. On obtient  $920\text{ mg}$  de dichlorhydrate de  
10 (3RS, 4RS) et (3SR, 4RS)-4-[3-(R,S)-hydroxy-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle, sous forme d'une mousse jaune.

Spectre infra rouge (KBr) : 3249; 1949; 2503; 2020; 1731; 1622; 1604; 1555; 1497; 1457; 1420; 1308; 1242; 1200; 1175;  
15 1080; 1014; 872; 832 et  $795\text{ cm}^{-1}$

Acide (3RS, 4RS) et (3SR, 4RS)-4-[3-(R,S)-hydroxy-3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-(tert-butyloxy-carbonyl)-pipéridine-3-acétique.

Une solution de  $1,16\text{ g}$  de (3RS,4RS) et (3SR,4RS)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)-3-propyl]-1-(tert-butylloxycarbonyl)-pipéridine-3-acétate de méthyle,  $100\text{ cm}^3$  de diméthylsulfoxyde anhydre et  $25\text{ cm}^3$  de tert-butanol anhydre est agitée sous atmosphère inerte exempte d'eau à  $20^{\circ}\text{C}$ . On purge cette solution incolore avec de l'oxygène pur jusqu'à  
20 saturation du mélange réactionnel. On ajoute alors une solution contenant  $685\text{ mg}$  de tert-butoxyde de potassium dans  $8\text{ cm}^3$  de tert-butanol anhydre. L'oxygène est de nouveau introduit par barbotage pendant encore 3 heures et 30 minutes sous forte agitation. La solution jaune obtenue est purgée à  
30 l'azote puis refroidie à  $0^{\circ}\text{C}$ . On ajoute ensuite  $0,5\text{ cm}^3$  d'acide acétique pur dans  $20\text{ cm}^3$  d'eau puis  $200\text{ cm}^3$  d'éther. La phase organique est décantée, lavée par 7 fois  $20\text{ cm}^3$  d'eau et par 3 fois  $20\text{ cm}^3$  d'une solution aqueuse saturée de  
35 chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée sous pression réduite ( $5\text{ kPa}$ ) à une température voisine de  $40^{\circ}\text{C}$ . On obtient une gomme que l'on reprend dans  $20\text{ cm}^3$  d'éther. On concentre de nouveau dans les mêmes

Spectre infra rouge ( $\text{CCl}_4$ ) 3006; 1740; 1695; 1622; 1507; 1468; 1428; 1366; 1231; 1166; 1034; 909 et  $832\text{ cm}^{-1}$

(3RS, 4RS) et (3SR, 4RS)-4-[3-(3-Fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle.

Dans un autoclave, on introduit 2,65 g de (4RS)-1-benzyloxycarbonyl-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-pipéridine-3-ylidène acétate de méthyle, isomère Z,  $45\text{ cm}^3$  d'éthanol absolu et 265 mg de palladium sur charbon à 10 %. Le mélange réactionnel est agité sous 5 bars d'hydrogène à  $22^\circ\text{C}$  pendant 24 heures, puis, filtré sur supercel, rincé avec 5 fois  $20\text{ cm}^3$  d'éthanol absolu. Les filtrats réunis sont concentrés sous pression réduite (5 kPa) à une température voisine de  $40^\circ\text{C}$ . On obtient 1,85 g de (3RS, 4RS) et (3SR, 4RS)-4-[3-(3-fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-pipéridine-3-acétate de méthyle, sous forme d'une huile incolore.

Spectre de R.M.N. $^1\text{H}$  (300 MHz,  $(\text{CD}_3)_2\text{SO}\text{ d}_6$ ,  $\delta$  en ppm).  
de 1,10 à 1,80 (mt : 7H) ; de 1,90 à 2,30 (mt : 2H) ; de 2,35 à 2,60 (mt : 3H) ; de 2,65 à 2,95 (mt : 2H) ; 3,06 (mt : 2H) ; 3,55 et 3,56 (2s : 3H en totalité) ; 3,95 et 3,96 (2s : 3H en totalité) ; de 7,30 à 7,45 (mt : 2H) ; 7,96 (d,  $J = 9\text{ Hz}$  : 1H) ; 8,70 (s large : 1H).

(4RS)-1-benzyloxycarbonyl-4-[3-(3-Fluoro-6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-pipéridine-3-ylidène acétate de méthyle, isomère Z.

Une solution de 5,8 g de (4RS)-4-allyl-1-benzyloxycarbonyl pipéridin-3-ylidène acétate de méthyle (isomère Z) dans  $15\text{ cm}^3$  de tétrahydrofurane est ajoutée lentement, à une température voisine de  $0^\circ\text{C}$ , sous agitation et sous atmosphère inerte, à  $45\text{ cm}^3$  d'une solution 0,5 M de 9-borabicyclo[3,3,1]nonane dans le tétrahydrofurane. Le mélange est ensuite ramené à une température voisine de  $20^\circ\text{C}$ , tandis que l'agitation est poursuivie pendant encore 4 heures. 5,5 g de 4-iodo-3-fluoro-6-méthoxy quinoléine en solution dans  $100\text{ cm}^3$  de

(80/20 en volumes) et en recueillant des fractions de 250 cm<sup>3</sup>. Les fractions 13 à 15 sont réunies, puis concentrées comme ci-dessus. On obtient 5,8 g de (4RS)-4-allyl-1-benzyloxy-carbonyl pipéridin-3-ylidène acétate de méthyle (isomère Z),  
5 sous forme d'une huile incolore.

Spectre infra rouge (CCl<sub>4</sub>) : 3068; 3034; 2949; 2853; 1722; 1705; 1655; 1643; 1434; 1260; 1200; 1174; 1144; 993; 918 et 696 cm<sup>-1</sup>

La (4RS)-4-allyl-1-benzyloxycarbonyl-piperidin-3-one peut  
10 être préparée selon Takeuchi Y et coll. décrit dans Synthesis 1999, 10, 1814.

#### Exemple 4

15

**Acide (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2-thiénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-carboxylique**

20 Un mélange de 0,43 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2-thiénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle dans 5 cm<sup>3</sup> d'acide chlorhydrique 5N, est porté à une température voisine de 80°C sous agitation et atmosphère inerte pendant 5 heures. Après refroidissement aux  
25 environs de 20°C, le milieu réactionnel est neutralisé par 4,7 cm<sup>3</sup> de soude 5N jusqu'au PH 6 et ensuite extrait par 30 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. La phase organique est séchée sur du sulfate de magnésium, filtrée puis évaporée à sec sous pression réduite (2 kPa) à une température voisine de 30°C. Le résidu obtenu est  
30 purifié par chromatographie sur une colonne de gel de silice (granulométrie 70-200 µm ; diamètre 2 cm), en éluant par un mélange de chloroforme-méthanol-ammoniaque (28%) (12/3/0,5 en volumes) et en recueillant des fractions de 10 cm<sup>3</sup>. Les fractions contenant le produit attendu sont réunies puis évaporées selon  
35 les conditions décrites précédemment. On obtient 0,4 g d'acide (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2-

fractions contenant le produit attendu sont réunies puis évaporées sous pression réduite (2 kPa) à une température voisine de 40°C. On obtient 0.43 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-1-[2-(2-thiénylsulfanyl)-éthyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle, sous forme d'une huile visqueuse de couleur brune.

Spectre de R.M.N.  $^1\text{H}$  (300 MHz,  $(\text{CD}_3)_2\text{SO}$   $d_6$ ,  $\delta$  en ppm) : 1,56 (mt : 1H) ; de 1,60 à 1,95 (mt : 4H) ; 2,21 (mt : 1H) ; 2,36 (d large,  $J = 12$  Hz : 1H) ; de 2,40 à 2,60 (mt : 3H) ; de 2,70 à 2,85 (mt : 2H) ; 2,91 (t,  $J = 7$  Hz : 2H) ; de 3,00 à 3,30 (mt : 2H) ; 3,57 (s : 3H) ; 3,89 (s : 3H) ; 7,05 (dd,  $J = 6$  et 3,5 Hz : 1H) ; 7,18 (dd,  $J = 3,5$  et 1 Hz : 1H) ; 7,49 (dd,  $J = 9$  et 3 Hz : 1H) ; 7,61 (dd,  $J = 6$  et 1 Hz : 1H) ; 7,73 (d,  $J = 3$  Hz : 1H) ; 7,92 (d,  $J = 5$  Hz : 1H) ; 8,03 (d,  $J = 9$  Hz : 1H) ; 8,90 (d,  $J = 5$  Hz : 1H).

Le (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)-propyl]-pipéridine-3-carboxylate de méthyle peut être obtenu par application de la méthode décrite dans la demande de brevet FR 99 11679.

#### Exemple 5

**Acide (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(2,3,5-trifluorophényl)prop-2-ynyl]pipéridine-3-carboxylique**

Une solution de 1 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl) propyl]-1-[3-(2,3,5-trifluorophényl)prop-2-ynyl]pipéridine-3-carboxylate de méthyle dans 10  $\text{cm}^3$  d'une solution aqueuse d'acide chlorhydrique 5N est agitée pendant 4 heures à une température voisine de 80°C. Après refroidissement à une température voisine de 20°C, on ajoute 10  $\text{cm}^3$  d'eau, puis 10  $\text{cm}^3$  de chloroforme, puis 1,9 g d'hydrogénocarbonate de sodium en poudre. Le mélange est extrait par 3 fois 10  $\text{cm}^3$  de chloroforme. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de sodium, filtrées puis concentrées sous pression réduite (5 kPa) à une

d'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont réunies, lavées par 5 fois 150 cm<sup>3</sup> d'eau, séchées sur sulfate de sodium, filtrées, concentrées sous pression réduite (5 kPa) à une température voisine de 40°C. Le résidu obtenu est purifié 5 par chromatographie sous une pression d'azote de 50 kPa, sur une colonne de gel de silice (granulométrie 20-45μ ; diamètre 7 cm ; 600 g), en éluant par de l'acétate d'éthyle pur et en recueillant d'abord une fraction de 2,5 l, puis des fractions de 250 cm<sup>3</sup>. Les fractions 2 à 29 sont réunies puis 10 concentrées comme ci-dessus. On obtient 18,4 g de (3R,4R)-4-[3-oxo-3-(6-méthoxyquinolin-4-yl)propyl]-1-[3-(2,3,5-trifluoro-phényle)prop-2-ynyl]pipéridine-3-carboxylate de méthyle, sous forme d'une huile jaune.

15 Spectre de R.M.N. <sup>1</sup>H (400 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>SO d<sub>6</sub>, δ en ppm) : de 1,55 à 1,95 (mt : 5H) ; 2,39 (mt : 1H) ; 2,58 (d large, J = 10 Hz : 1H) ; 2,68 (mt : 1H) ; 2,82 (mt : 1H) ; 2,91 (mt : 1H) ; 3,09 (mt : 1H) ; 3,23 (mt : 1H) ; 3,58 (s : 3H) ; 3,61 (s : 2H) ; 3,88 (s : 3H) ; 7,31 (mt : 1H) ; 7,49 (dd, J = 9 20 et 2,5 Hz : 1H) ; de 7,55 à 7,65 (mt : 1H) ; 7,73 (d, J = 2,5 Hz : 1H) ; 7,92 (d, J = 4,5 Hz : 1H) ; 8,02 (d, J = 9 Hz : 1H) ; 8,89 (d, J = 4,5 Hz : 1H).

un radical cycloalcoyle contenant 3 à 7 chaînons, pouvant lui-même porter 1 ou plusieurs substituants choisis parmi halogène et trifluorométhyle, ou substitué par un radical hétéroaryle de 5 à 6 chaînons comprenant 1 à 4 hétéroatomes  
 5 choisis parmi l'azote, l'oxygène et le soufre et pouvant lui-même porter un ou plusieurs substituants choisis dans le groupe constitué par halogène, hydroxy, alcoyle, alcoyloxy, trifluorométhyle, trifluorométhoxy, carboxy, alcoyloxy-carbonyl, cyano et amino, et

10  $R_4$  représente un radical alcoyle contenant 1 à 6 atomes de carbone, alcényle- $\text{CH}_2$ - ou alcynyle- $\text{CH}_2$ - dont les parties alcényle ou alcynyle contiennent 2 à 6 atomes de carbone, cycloalcoyle ou cycloalcoyl alcoyle dont la partie cycloalcoyle contient 3 à 8 atomes de carbone,

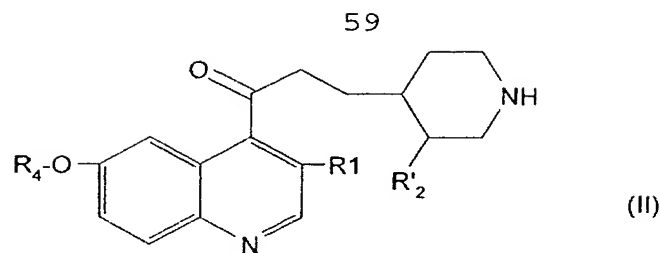
15 sous ses différentes formes isomères, énantiomères et diastéréoisomères, séparées ou en mélanges, ainsi que ses sels.

20 2) Un dérivé de formule (I) telle que définie à la revendication 1, dans laquelle  $R_4$  représente un radical alcoyle contenant de 1 à 6 atomes de carbone.

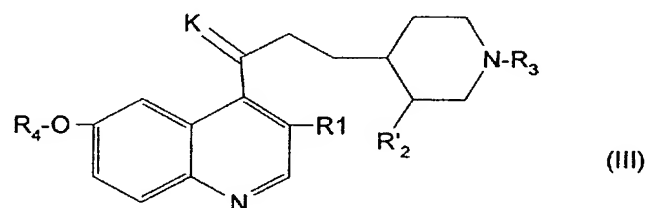
25 3) Un dérivé de formule (I) telle que définie à la revendication 1 ou 2, dans laquelle  $R_2$  représente un radical carboxy.

4) Un dérivé de formule (I) telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans laquelle  $R_3$   
 30 représente un radical alcoyle renfermant de 1 à 6 atomes de carbone, substitué par un radical phénylthio, cycloalcoylthio ou hétéroarylthio éventuellement substitué, tel que défini à la revendication 1.

35 5) Un dérivé de formule (I) telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle  $R_3$  représente un radical éthyle substitué par un radical



dans laquelle la fonction cétone est, le cas échéant, intermédiairement protégée,  $R_1$  et  $R_4$  sont définis comme dans la revendication 1 et  $R'_2$  représente un radical carboxy ou  
 5 carboxyméthyle protégé, pour obtenir un dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (III) :



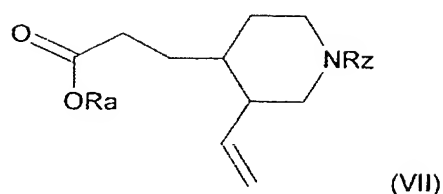
pour lequel  $R_1$ ,  $R'_2$ ,  $R_3$  et  $R_4$  sont définis comme ci-dessus et K représente un atome d'oxygène ou un groupement protecteur de  
 10 cétone, puis transforme  $R'_2$  en un radical carboxy ou carboxyméthyl, et/ou, le cas échéant, réduit le radical carboxy ainsi obtenu ou le radical carboxy protégé que peut représenter  $R'_2$  en un radical hydroxyméthyle et éventuellement transformation de celui-ci en un radical carboxyméthyle selon  
 15 les méthodes habituelles,

puis, le cas échéant, sépare les isomères, élimine le radical protecteur d'acide, élimine le radical protecteur de la cétone, et/ou transforme le produit obtenu en un sel.

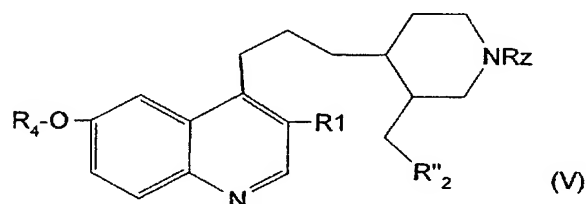
8) Un procédé de préparation de dérivé de quinolyl  
 20 propyl pipéridine selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on condense la chaîne  $R_3$  définie dans la revendication 1, sur le dérivé de quinolyl propyl pipéridine de formule générale (II') :



61



dans lequel Rz est un groupement protecteur d'amine et Ra est un groupement alkyle, pour obtenir un dérivé de quinolyl  
 5 propyl pipéridine de formule générale (V) :



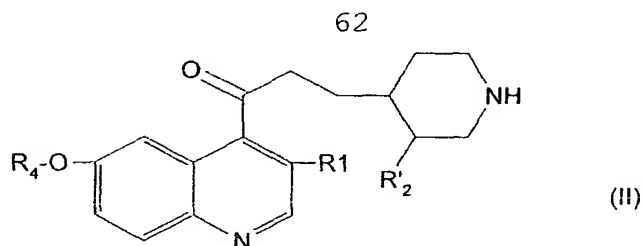
dans lequel Rz est défini comme précédemment, que l'on soumet à une réaction d'oxydation pour obtenir le dérivé carboxy correspondant, le cas échéant, protège le carboxy et la  
 10 cétone, le cas échéant, réduit le carboxy libre ou protégé en hydroxyméthyle puis transforme celui-ci en carboxyméthyle, protège ce dernier et libère la cétone et l'amine.

10) A titre de médicaments, les dérivés de quinolyl  
 15 propylpipéridine tels que définis à la revendication 1, ainsi que leurs sels pharmaceutiquement acceptables.

11) A titre de médicaments, les dérivés de quinolyl  
 propylpipéridine tels que définis à l'une quelconque des  
 20 revendications 2 à 6, ainsi que leurs sels pharmaceutiquement acceptables.

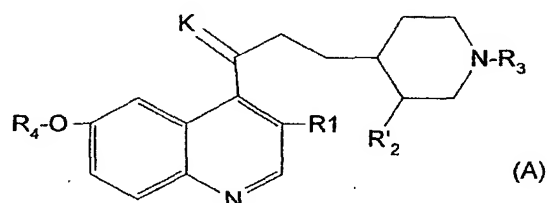
12) Compositions pharmaceutiques contenant, à titre de principe actif, au moins un médicament selon l'une des  
 25 revendications 10 et 11.

13) Un dérivé de quinolyl pipéridine, caractérisé en ce qu'il répond à la formule générale (II) :



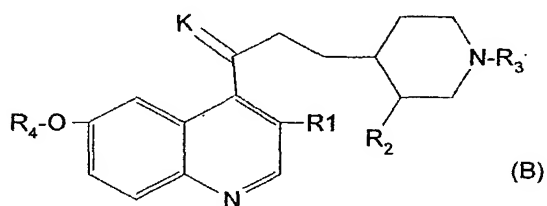
dans laquelle R<sub>4</sub> est défini comme à la revendication 1, R<sub>1</sub> représente un atome de fluor et R'<sub>2</sub> est tel que défini à la revendication 7, ou à la formule correspondante dans laquelle la cétone est protégée.

**14)** Un dérivé de quinolyl propyl pipéridine, caractérisé en ce qu'il répond à la formule générale (A) :



dans laquelle R<sub>1</sub>, R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> sont tels que définis à la revendication 1, R'<sub>2</sub> est tel que défini à la revendication 7 et K représente un groupement protecteur de cétone.

**15)** Un dérivé de quinolyl propyl pipéridine, caractérisé en ce qu'il répond à la formule générale (B) :



dans laquelle R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> sont tels que définis à la revendication 1 et K représente un groupement protecteur de cétone.

**16)** Un dérivé de quinolyl propyl pipéridine, caractérisé en ce qu'il répond à la formule générale (C) :

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11 235\*02

## DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

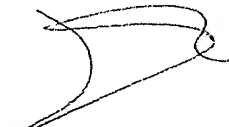
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 3..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif)		SI/FRA V2002/0024	
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		0211212	
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)			
Dérivés de la quinolyl propyl pipéridine, leur procédé et intermédiaires de préparation et les compositions qui les contiennent.			
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>			
AVENTIS PHARMA S.A. 20, avenue Raymond Aron 92160 ANTONY			
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b> (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
<b>Nom</b>		BACQUE	
<b>Prénoms</b>		Eric	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	123, allée de la Clairière	
	<b>Code postal et ville</b>	91190	GIF SUR YVETTE
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		AVENTIS PHARMA S.A.	
<b>Nom</b>		BIGOT	
<b>Prénoms</b>		Antony	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	8, rue Jean Rostand	
	<b>Code postal et ville</b>	91300	MASSY
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		AVENTIS PHARMA S.A.	
<b>Nom</b>		EL AHMAD	
<b>Prénoms</b>		Youssef	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	11, avenue de Verdun	
	<b>Code postal et ville</b>	94000	CRETEIL
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		AVENTIS PHARMA S.A.	
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)			
Romainville, le 10 Septembre 2002. Pierrick ROUSSEAU Mandataire			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.  
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI




DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 3. / 3. .

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		SI/FRA V2002/0024	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02 M 212	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
Dérivés de la quinolyl propyl pipéridine, leur procédé et intermédiaires de préparation et les compositions qui les contiennent.			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
AVENTIS PHARMA S.A. 20, avenue Raymond Aron 92160 ANTONY			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		TABART	
Prénoms		Michel	
Adresse	Rue	3, rue Paul Langevin	
	Code postal et ville	91290	LA NORVILLE
Société d'appartenance (facultatif)		AVENTIS PHARMA S.A.	
Nom		VIVIANI	
Prénoms		Fabrice	
Adresse	Rue	46, rue Jules Fossier	
	Code postal et ville	95380	LOUVRES
Société d'appartenance (facultatif)		AVENTIS PHARMA S.A.	
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
Romainville, le 10 Septembre 2002. Pierrick ROUSSEAU Mandataire			